

Memories

御殿場工場30年の軌跡

at Gotemba

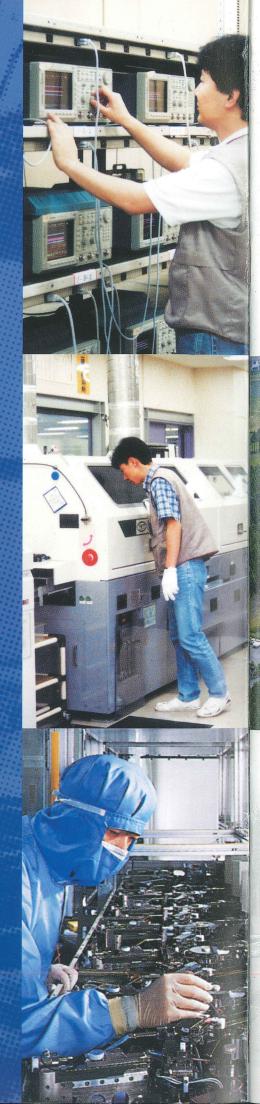
Page Contents

- 1. DSO incoming inspection burn-in, board build, media tester assembly in clean room
- 2. Gotemba plant photos and overview of 30 year history. The building is located at 35.284408, 138.907316
- 3. History of the first decade 1975-85 with major products
- 4. History of the first decade 1975-85 continued
- 5. History of the second decade 1986-95 with major products
- 6. History of the second decade 1986-95 continued
- 7. History of the third decade 1996-2005 with major products
- 8. History of the third decade 1996-2005 with continued
- 9. Board Assembly, Final Assembly and Test
- 10. Production Control, Procurement, and Pre-production engineering
- 11. Media Tester Build, Warehouse, and Quality
- 12. Customer Service repair, Customer Service Reception, Facility Entrance
- 13. Fun events, Celebration, and New Year's Party
- 14. Circle Activity and Sports Clubs

めぐりあい

日本テクトロニクス御殿場工場は、操業開始から2005年12月で 30年目という節目を迎えます。 この間計測機器業界をリードする製品の数々を生産、その能力を拡充しつつ これまで着実な成果と実績を積み重ねその使命と役割を十分に果たしてまいりました。 バブル崩壊後は、日本の経済環境の急激な変化による企業の 厳しい生き残り競争にさらされ、工場は操業以来の大きな壁にぶつかりました。 これを乗り越える為、多くの仲間と一緒に悩み、 そしてお互いに知恵を出し合い励ましあって精進してまいりましたが、 Tektronixの生産拠点の集約という思いもよらぬ重大な岐路に巡り合せ、 遂に2005年12月をもって残念ながら御殿場工場の操業を中止する事となりました。 この記念小冊子の発行にあたり、これらが単なる思い出に留まらず、工場と共に歩まれた 皆さんが、短いながらも信頼できる仲間と築き上げた多くの成果と自らの 貴重な経験を確かな自信として、次の新たな挑戦につなげ、 素晴らしい人生へと進まれることを心から願っております。

これまで長年に亘り、ご支援とご協力を頂きました関係者の皆様、先輩諸氏、 そして工場で勤務された皆様に心からお礼を申し上げます。







30年の軌跡

その美しさと雄大さを誇る富士を眺め、静かな 緑の木立に囲まれた白い建物は、ソニー・テクト ロニクスの看板と共に、一際目立った存在であっ た。工場正面には、入出用のゲートを見る事がな く敷地を囲む柵さえもないオープンな雰囲気は、 散歩で休日に訪れる近隣の住民にとって一時の 安らぎと解放感をも提供していた。このような環 境の中で工場は、ここ御殿場市神場の地でその 30年の確かな時を刻んでいった。

2005年12月 御殿場工場30年の歴史に終止符、工場閉鎖 2004年1月 TektronixでWW生産拠点の集約ポリシーを発表 2002年9月 緑化優良工場表彰、経済産業大臣賞を受賞 2002年9月 労働安全衛生規格、OHSAS18001認証を取得 2000年5月 工場無災害記録4000日を達成 1999年8月 品質マネージメント・システム規格、ISO9001認証を取得 1998年9月 緑化優良工場表彰、関東通産局長賞を受賞 1997年12月 環境マネージメント・システム規格、ISO14001認証を取得

 1995
 1997年8月 工場無災害記録3000日を達成

 1993年1月 品質マネージメント・システム規格、ISO9002認証を取得

 1991年7月 緑化優良工場表彰、(財)日本緑化センター会長賞を受賞

 1989年6月 Tektronix PIDと御殿場工場社員の交流プログラムをスタート

 1989年3月 品質保証部で米国の製品安全規格、

UL Client's-test Data Program を取得 1986年7月 製造部東京分室の御殿場工場への統合 1984年3月 工場全体 ART33活動をキックオフ

1983年 6月 品質保証部でカナダ国の製品安全規格、 CSA Category Certification Program を取得





1980

1975

1985

聖法

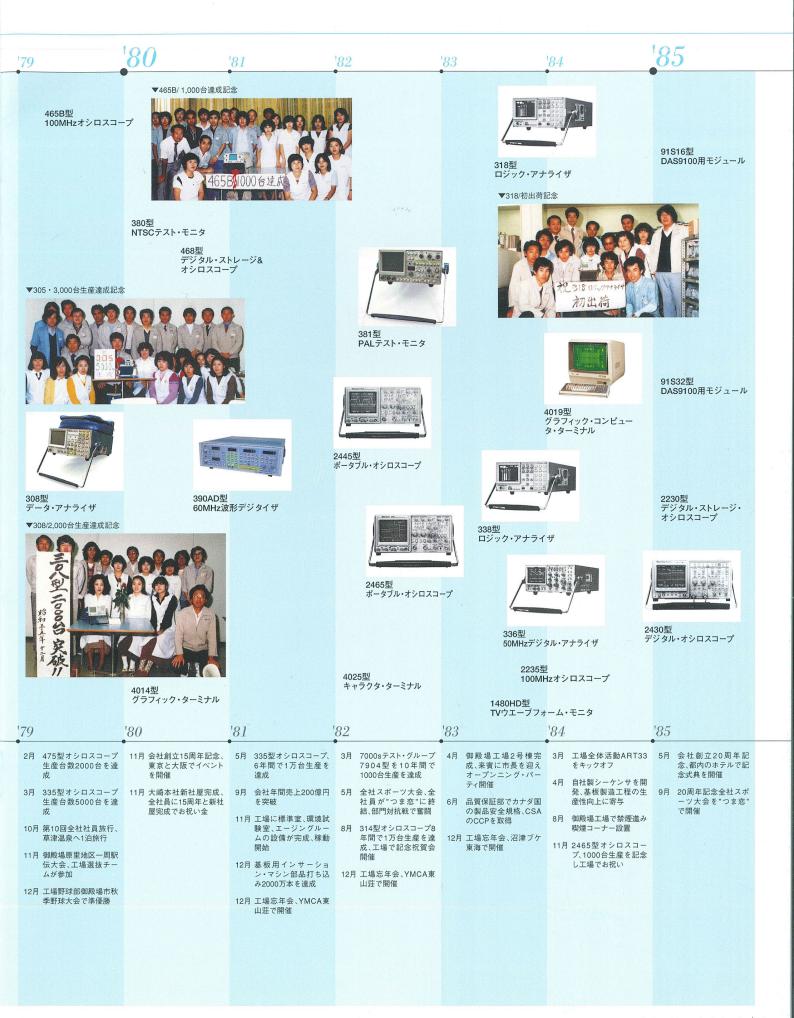
-活気にみちた10年-

^{工場生産の製品紹介} 1975年~1985年

それは、無我夢中でひたすら走り続けた時であった。 毎年4月の新入社員にとって初めての職場社会は 新しい仲間との交流の場であり、意気投合して 若いエネルギーを仕事に打ち込める時でもあった。 新しい仕事を覚えるのに1日が、1週間が、そして1ヶ月が 矢のように過ぎていった。 また終わりのない新入社員教育と同時に、 工場には300シリーズの輸出増加、 400シリーズの新製品発表、 そして2400シリーズの導入と次々と仕事が押し寄せた。 仲間にとってその最先端技術との出会いは

中国にとうてその最无端技術との由会いは 一つの生き甲斐でもあった。





-工場のフル生産と飛躍の10年-



	90	91	92	93	94	'95	'96
				A6906S型 光フローティン	グ・システム A6909型 2チャンネル・アイソレータ	STA55GP型 ウェーブ・メータ	
			AFG2020型 任意波形・ファンクシ	コン発生器	DS3402型 ハードディスク・メディア・ テスター		
			ET488型 GPIB/LANリンク		800 8000	3055型 リアルタイム・スペクトラ ム・アナライザ	
	377型		372型 セミコンダクタ・ワークへ	AWG2005型 任意波形&ファン ジチ ゼネレータ	- クション・ VX4830型		
	レーザー・ダイオード・ アナライザ		A6904S型	VX4792型 任意波形ゼネレータ・ モジュール	VX4030至 VXIパターンゼネレータ EC220型 ブロック・エラー・カウンタ	AWG2041型 1GHz任意波形ゼネレータ	
		A6903S型	光ファイバー・アイソレーション	A6907型 4チャンネル・アイソレータ	CM360型 オシロスコープ・チェッカ	STA91型 グラフィカル・ハーモニッ ク・メータ	
		光ファイバー・アイソレーション・ システム	RTF3型 ラジアルテーピング・パー ツフィーダ	A6908S型 光アナログ・リンク		STA45型 デジタル・マルチメータ	
				AS3710型 IGBT動特性テスト・システム	AFG310型/AFG320型 任意波形ファンクション・ ゼネレータ		
	371A型 ハイバワー・カーブトレーサ		SPF1型 スチック・パーツフィーダ			TDS310P型 50MHzDSO(プリンタ内蔵) TDS320P型 100MHzDSO(プリンタ内蔵)	
				AWG2011型 100MHz任意波形ゼネレータ	DG2020型 データ・ゼネレータ	TDS350P型 200MHzDSO(プリンタ内蔵) TDS340型	
					SPA330型 セミコンダクタ・パラメー タ・アナライザ STA55G型/STA55H型 ウェーブメータ	100MHzDSO(プリンタ内蔵) TDS360型 200MHzDSO(プリンタ内蔵) TDS380型 400MHzDSO(プリンタ内蔵)	
			AWG2010型 任意波形ゼネレータ	AWG2021型 250MHz任意波形ゼネレータ	STA55PR型 IRサーマル・プリンタ	MJ6100型 MDテスタ	
1	20	91	92	93	94	'95	'96
	 5月 全社フレックス制度導入に あたりトライアル開始 7月 第6回ART33全体発表会開 	7月 緑化優良工場表彰、日本緑 化センター会長賞を受賞	2月 メディア・テスター生産用 クリーンルームを1号館に 新設	ム規格、ISO9002認証を取 得	1月 本社・工場食堂の朝食サ ービスを中止、定食103円 を206円に改定	ァミリー・デー"を開催、工 場を社員家族に解放	
	 催、ユー&マリーンのチーム が2年連続最優秀賞 10月 Tektronix PIDと工場社員交 流プログラムでビーバート 		 5月 Tektronixのリストラでノック・ダウン生産が皆無の状況、工場生産額が半減 10月 工場親和会イベント、第2 	10月 工場無災害記録1000日を 達成、ソニー本社から賞を 受賞	 1月 全社でフレックス休日制度 を導入 8月 工場改革チーム、AWG/ AFGシリーズの製造コスト 	5月 ソニーとのジョイント・ビジ ネス、MDテスターの生産 スタート	
	がフロクラム CE - ハート ンから3名が工場訪問		回ソフトボール大会開催 11月 工場のエコラン・カークラ ブ、鈴鹿マイレッジマラソ		 AFG > 5 - 5 の 義道コスド を26~49%削減 10月 全従業員の3分の2以上の 承認で親和会を廃止 		
			ンに出場		10月 工場バレー部、御殿場・小 山地区みくりや杯で優勝、 東部選手権で3位入賞		
					 11月 カラオケ用のSMT基板実装請負業務をスタート 12月 航空機搭載オーディオ・シ 		
					ステム用基板の水洗浄請 負業務をスタート		

-新しい活路と挑戦の10年-

工場生産の製品紹介

1996*年*~2005*年*

バブル崩壊後は、工場の生産能力を満たすだけの 仕事はなかった。

設備稼動は低迷、そしてカラオケ用基板の 実装と基板水洗浄の請負業務を始めた。 生き残りをかけた企業競争の厳しさと異業種製造の 生き方を垣間見た時でもあった。

従来の安定した計画生産の枠を出たシステム製品の 特注品は、設計・製造のスピードを要求し短納期へと 突き進んで行き、HDメディア・テスターの出現が これらを決定づけた。

工場は顧客の納期を絶対に厳守し出荷時の製品品質を 完璧に近づける生産体制への変革と意識の変化を 余儀なくされた。

もう一方で計測機器業界をリードする自社開発製品の 数々の発表は、工場に新たな活路と 着実な生産の増加をもたらしていった。



-							
	'00	'01	'02	'03	'04	'05	'06
	A6906AS型 光ファイバ・アイソレーショ ン・システム			СС230А型/WCA280A型			•
Ì	TLATPG2型 パターン・ゼネレータ・モジュール P6470型/P6471型 パターン・ゼネレータ・プローブ ゴブ TG700型 TVゼネレータ・プラットフォーム AGL7型 アナログGENロック	AWG420 AWG430 2000 メロク・テスト・ゼネレータ ATG7型 アナログ・テスト・ゼネレータ AW4 4.20	意波形ゼネレータ 意波形ゼネレータ G710型 S/s任意波形ゼネレータ	ワイヤレス・コミュニケーション・ アナライザ RTX100型 ISDB-T RF ゼネレー			
	AG7型 オーディオ・ゼネレータ BG7型 ブラック・ゼネレータ DVG7型 デジタル・ビデオ・ゼネレータ HDVC7型 HDTVデジタル・ビデオ・ ゼネレータ	RSA280型	AVG7型 アナログ・ビデオ・ゼネレータ	DTG5274型 データ・タイミング・ゼネレータ DTGM10型 シングルエンド出力 DTGM20型 シングルエンド出力 DTGM30型 コンプリメンタリ出	SPG300型 SDシンク・ゼネI SPG600型 SDシンク・ゼネI カモジュール		
	WCA380型/WCA330型 ワイヤレス・コミュニケーショ ン・アナライザ TDS3PRT型 サーマル・プリンタ・モジュール	レクタイン しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう ひょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう し	AWVG7型 ワイドバンドビデオ・ゼネレ ータ HDST1型 ストレス・テスト・モジュール	RSA2203A型 3GHzリアルタイム・フ RSA2208A型 8GHzリアルタイム・フ RSA3303A型 3GHzリアルタイム・ RSA3308A型 8GHzリアルタイム・	スペアナ		
-		4月 工場改革チーム、品質向上 プロジェクト活動を開始 (Zero Defectへの挑戦) 8月 BTO生産の開始、PCBA製 造のリードタイムを3日 9月 Advanced ATO生産の開始、生産仕掛期間を4週間 短縮	•		 04. 1月 TektronixがWW生産拠点の集約ボリシーを発表 6月 製造移管プロジェクトの活動開始 7月 スペアナ技術移管の為、ビーバートン製造の4名、3ヶ月工場でトレーニング 12月 製造移管の最初の機種 TG700をビーバートンに移 管完了 	 105 6月 ボードアセンブリ工程、基板不良率を3年間で20倍の改善(99.4%→99.97%) 6月 SMT工程実装不良率を3年間で22倍の改善(11.3ppm→0.52ppm) 6月 ファイナル・テスト工程、納期進守率100%を2ヶ月連続達成 6月 ファイナル・テスト工程、製品歩留まり率98%を達成 0日 ビッド・レットの第二章 	
						 8月 ビーバートン製造へ主要26 機種、上海工場へ4機種の 製造移管完了 8月 工場閉鎖に伴い工場で大 勢の早期退職 12月 御殿場工場30年の歴史に 終止符、工場閉鎖 	

-ありし日の工場部門-













工程管理





Memories at Gotemba | 10

-ありし日の工場部門-



V29âg.σθ/μα V29â

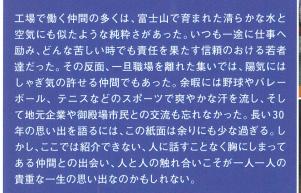


■生産統括部	部門 (2005年4月30)	西 澄弘
E 産管理部	开空意 如何	吉田 哲
	生産管理課 生産管理課	朝比奈 昭 瀬戸 一信
	生産管理課	杉崎 厚士
	ロジスティック課	西村 真二
	ロジスティック課 ロジスティック課	立石 敏行 岩元 健一
	ロジスティック課	瀬戸 章
s++ ± ± ± ±	ロジスティック課	根上 欣也
村部	試作購買G	杉山 竹利 芹澤 主税
	試作購買G	鶴町 昌弘
	資材課	内海 豊勝
	資材課 資材課	塩川 雅敬 関野 寿夫
	資材課	勝間田英俊
產技術部		勝又 宏己
	製品技術課 製品技術課	斎藤 裕弥 相沢 久生
	製品技術課	高杉 久
	製品技術課	渡辺 賢二
	製品技術課 製品技術課	田村 守 室伏 達也
	製品技術課	岩田猛
	製品技術課	近藤 秀樹
	工程技術課	大谷 成吾 籾山 澄男
	工程技術課 工程技術課	粉山 盆男 長谷川裕二
	工程技術課	堀内 則寿
	工程技術課	佐一木 晃
	工程技術課 工程技術課	斎藤 敏明 土屋 沙帆
造部	製造一課	斉藤 義昭
	製造一課	高橋 知已
	製造一課 製造一課	根上 みゆき 山下 真理
	製造一課	<u>山下 真理</u> 星名 光
	製造一課	勝又 三郎
	製造一課 制造一課	杉崎 昌彦
	製造一課 製造一課	渡辺 理絵 芹沢 美佐
	製造一課	小宮山玉枝
	製造一課	伊東 美香
	製造二課 製造二課	伊藤 幸夫 松田 俊一
		土屋修
	製造二課	宮代嘉一郎
	製造二課 製造二課	遠藤 完一 長谷川 正
	製造二課 製造二課	大口 広
	製造二課	野木 達二
	製造二課 制)先二部	庄司 哲
	製造二課 製造二課	高橋
	製造二課	井上 好夫
	製造二課	榑林 洋子
カストマ・サーヒ	製造二課 (ス部)	森田 総子 高橋 恒樹
second dia 2		木村 啓造
		関野 大
	サービス受付センター	窪田 正彦 青木 一典
	サービス受付センター	育不 一典 前田 政則
	サービス受付センター	渡辺 勝巳
	サービス受付センター	持麾 典子
	サービス受付センター サービス受付センター	三輪 和芳 渡辺 恵子
	サービス受付センター	寺重比奈子
	サービス受付センター	五下 貴子
	ストックルーム ストックルーム	吉田 利一 滝口 秀治
	ストックルーム	<u>滝口 秀</u> 林 雅彦
ービス・センター	第一チーム	望月 晴彦
	第一チーム	鈴木 正敏
	第一チーム 第一チーム	鈴木 幸則 勝間田三紀夫
	第一チーム	篠田 智正
	第一チーム	河内 武士
	第一チーム 第一チーム	山本 善明 浅井 徹
	第一チーム	勝田敏隆
	第一チーム	米山潤三郎
ービス・センター	第一チーム 第二チーム	今 博司 大内 康夫
	第二チーム 第二チーム	西井 幸浩
	第二チーム	佐藤 義隆
	第二チーム	望月貴之
	第二チーム 第二チーム	佐藤 幹夫 加藤 昭彦
	<u>第二チーム</u> 第二チーム	岩田 雄二
	第二チーム	田中 孝佳
	第二チーム	榎本 利治
	第二チーム ニアリング部	湯山 秀喜
セントラルエンジ	品質保証室	善養寺英二
セントラルエンジ		渡辺 康彦
セントラルエンジ	品質保証室	
セントラルエンジ	品質保証室	財田 純男
セントラルエンジ	品質保証室 品質保証室	山田 芳夫
セントラルエンジ	品質保証室	
	品質保証室 品質保証室 品質保証室 品質保証室 品質保証室	山田 芳夫 花輪 健司 中村 篤 小沢 直人
セントラルエンジ 情報システム部 総務部	品質保証室 品質保証室 品質保証室 品質保証室	山田 芳夫 花輪 健司 中村 篤

素晴らしい仲間との出会い

-思いでのひとこま-



















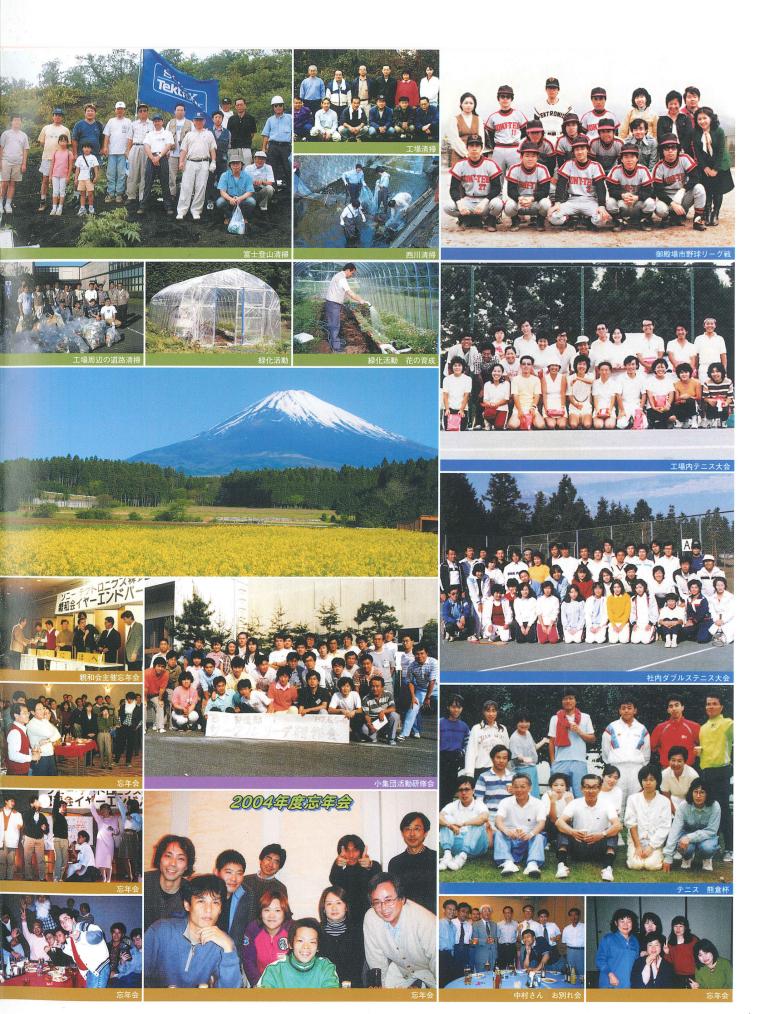






200847035762







Annuaka.

Enabling Innovation

" Memories at Gotemba "

2005年12月発行 日本テクトロニクス株式会社 御殿場工場 静岡県御殿場市神場143-1 電話0550-89-555 1